



**Quattro
Elementi**



Quattro Elementi

Italy

Сварочный аппараты электродной сварки серии А

Изменение дизайна

Продолжая концепцию разделения серий на Профессиональную и Индустриальную, которая хорошо себя зарекомендовала в компрессорном оборудовании и теплотехнике QUATTRO ELEMENTI, было принято решение выпустить аппараты электродной сварки, инверторы QUATTRO ELEMENTI серии А в черном цвете.

PROFESSIONAL



модель	A 160	A 190	A 220	A 250
Сварочный ток, А	10 - 160	10 - 190	10 - 220	10 - 250
Диаметр электрода, мм	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 4.0	1.6 - 5.0
Полезное время включения	160А - 60%	190А - 60%	220А - 60%	250А - 60%
	90А - 100%	120А - 100%	130А - 100%	120А - 100%
Напряжение холостого хода, В	85	85	85	85
Потребляемая мощность максимальная, кВт	4.2	4.7	5.5	6.2
Напряжение питания, В	160-260	160-260	160-260	160-260
Масса без проводов, кг	2.9	3.6	5.4	5.5
Габариты (ВхШхГ), см	14x10x23	14x10x23	18x12x27	18x12x27
Артикул	248-511	248-528	248-535	248-542

Отличительные особенности Серии А

- Работа при пониженном напряжении, **от 160 Вольт**
- Длительная работа на максимальном токе, **ПВ 60 %**
- Металлический корпус
- Низкий вес
- Встроенные функции
ArcForce, AntiStick, HotStart
- Сварочные аксессуары в комплекте
- Простой, надежный



ArcForce

Модуляция сварочного тока Arc Force

Во время сварки пользователь направляет электрод рукой, поэтому расстояние от конца электрода до места сваривания не всегда одинаковое. Особенно это характерно для не опытных пользователей. Электронная схема аппаратов Quattro Elementi автоматически корректирует напряжение дуги в течение сварки, поддерживая процесс плавки электрода равномерным, что обеспечивает отличное качество сварного шва даже у пользователя, не обладающего достаточным опытом.

AntiStick

Система противодействия залипанию электрода Anti Stick

При контакте электрода со свариваемой деталью происходит короткое замыкание, которое характеризуется резким ростом тока. Аппарат автоматически уменьшает напряжение дуги, тем самым, уменьшая сварочный ток. Данная система существенно облегчает отрыв залипшего электрода от детали.

HotStart

Легкое зажигание дуги Hot Start

На начальном этапе сварочного процесса возникают сложности при поджиге дуги из-за того, что электрод и место соединения холодные. Сварочные аппараты Quattro Elementi на начальном этапе в момент инициирования дуги повышают напряжение на электроде, подавая большую мощность. Тем самым, делая процесс инициирования дуги более надежным и простым. Это автоматическая функция. Она работает при каждом начале инициирования дуги.

PROFESSIONAL



Серия А 4



Серия В 4

INDUSTRIAL



Серия i-FORCE 3



Серия Е 4

Электродная
сварка MMA